PCB PIEZOTRONICS
AN AMPHENOL COMPANY

SIL 2
Safety Integrity Level
IEC 61508

SIL 2-zertifizierte Messkette

Funktionale Sicherheit
Integritätslevel 2
Zuverlässigkeit
IEC 61508
Safety Manual

In den meisten Ländern werden die Sicherheitsanforderungen für Mensch, Anlagen und Umwelt nach dem bestmöglichen Stand der Technik gesetzlich gefordert.

Mit steigendem Risiko für Schäden sind höhere Anforderungen an die Sicherheit von sicherheitstechnischen Einrichtungen verbunden.

Die Norm IEC/DIN 61508 definiert vier Sicherheitsstufen, die Maßnahmen zur Risikominimierung beschreiben. Diese vier Sicherheitsstufen sind der Safety Integrity Level (SIL):

- **SIL 1:** Vergleichsweise geringe Risikoreduzierung notwendig
- **SIL 2:** Geringe Risikoreduzierung notwendig
- **SIL 3:** Größeres Maß an Risikoreduzierung
- **SIL 4:** Bedeutend größeres Maß an Risikoreduzierung

INDUSTRIELLE VIBRATIONSTRANSMITTER

Die PCB Synotech GmbH bietet SIL 2-zertifizierte Vibrationstransmitter an. Es handelt sich hierbei um die Modelle der **Serie 64x** einschließlich der für den EX-Bereich zugelassenen Ausführungen.

INDUSTRIELLE ICP®-VIBRATIONSSENSOREN

Neben den zertifizierten Vibrationstransmittern gehören SIL 2-zertifizierte ICP®-Vibrationssensoren der **Serie 60x** und **62x** zum Lieferprogramm. Eingeschlossen sind die Optionsmodelle HT (Hochtemperatur), V (Schwinggeschwindigkeit), TO (Temperaturausgang) sowie die ATEX-Versionen.

Ergänzend zu den Vibrationssensoren, stehen mit der **Serie 682** die passenden Versorgungseinheiten zur Verfügung.

In Abhängigkeit der gewählten Lösung werden am Ausgang die Schwinggeschwindigkeit, Schwingbeschleunigung oder der Wälzlagerzustand bereitgestellt. Zusätzlich kann das Schwingungsrohsignal für die gezielte Schadensanalyse abgenommen werden.

Sprechen Sie uns an!

PCB Synotech GmbH
Porschestraße 20 – 30 · 41836 Hückelhoven
Tel.: 0 24 33/44 44 40 – 0
info@synotech.de
www.synotech.de/SIL2